



SERVIÇO SOCIAL DA INDÚSTRIA DEPARTAMENTO REGIONAL - SESI/PE

CNPJ: 03.910.210/0001-05

BALANÇO ORÇAMENTÁRIO

Exercício findo em 31 de dezembro de 2025

(Em Reais)

RECEITAS ORÇAMENTÁRIAS

	Orçada	Arrecadada	Varição
RECEITAS CORRENTES	255.618.962,33	249.889.662,48	5.729.299,85
Receitas de Contribuições	115.860.440,59	116.351.275,47	(490.834,88)
Receitas Financeiras	12.270.004,51	16.139.073,79	(3.869.069,28)
Receitas Imobiliárias	1.755.953,27	1.706.338,50	49.614,77
Receitas de Valores Mobiliários	10.514.051,24	14.432.735,29	(3.918.684,05)
Receitas de Serviços e Vendas	64.985.669,88	65.045.968,72	(60.298,84)
Serviços Administrativos	7.725,66	29.836,26	(22.110,60)
Serviços de Saúde	12.031.530,95	12.485.126,27	(453.595,32)
Serviços Educacionais	39.591.962,73	39.020.600,80	571.361,93
Serviços de Lazer	13.354.450,54	13.510.405,39	(155.954,85)
Outras Receitas Correntes	238.610,65	1.040.688,11	(802.077,46)
Recuperação de Despesas	7.626,90	432.604,65	(424.977,75)
Multas e Juros de Mora	226.265,81	567.874,60	(341.608,79)
Descontos Obtidos	0,20	1.141,12	(1.140,92)
Indenizações e Restituições	717,74	5.067,74	(4.350,00)
Saldo de Exercícios Anteriores	-	-	-
Receitas de Patrocínios	4.000,00	34.000,00	(30.000,00)
Transferências Correntes	62.264.236,70	51.312.656,39	10.951.580,31
Subvenções Ordinárias	8.151.736,78	8.056.860,02	94.876,76
Subvenções Especiais	10.441.789,41	10.277.184,69	164.604,72
Apoios Financeiros à Projetos Estratégicos	37.147.943,75	26.432.425,85	10.715.517,90
Apoios Financeiros à Incentivos à Produção	6.522.766,76	6.546.185,83	(23.419,07)

Assinado por 2 pessoas: MARIA DE FÁTIMA GOMES DA SILVA e CLAUDEA AUGUSTO RAMOS
Para verificar a validade das assinaturas, acesse <https://fipepe.1doc.com.br/verificacao/E4B9-6F8A-9A9C-1FF1> e informe o código E4B9-6F8A-9A9C-1FF1





RECEITAS DE CAPITAL	7.558.712,89	2.735.421,34	4.823.291,55
Alienação de Bens	31.000,00	113.100,00	(82.100,00)
Participações Societárias e Títulos Patrimoniais	-	-	-
Bens Móveis	31.000,00	113.100,00	(82.100,00)
Outras receitas de Capital	7.527.712,89	-	7.527.712,89
Saldo de Exercícios Anteriores	7.527.712,89	-	7.527.712,89
Transferências de Capital	-	2.622.321,34	(2.622.321,34)
Subvenções Extraordinárias	-	2.622.321,34	(2.622.321,34)
Soma	263.177.675,22	252.625.083,82	10.552.591,40
Déficit			
TOTAL	263.177.675,22	252.625.083,82	10.552.591,40

As notas explicativas integram as demonstrações contábeis.

SERVIÇO SOCIAL DA INDÚSTRIA DEPARTAMENTO REGIONAL - SESI/PE
CNPJ: 03.910.210/0001-05
BALANÇO ORÇAMENTÁRIO
Exercício findo em 31 de dezembro de 2025
(Em Reais)

	DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS		
	Autorizada	Realizada	Varição
Despesas Correntes	182.710.213,49	167.760.361,73	14.949.851,76
Pessoal, e Encargos Sociais	97.634.817,50	97.733.298,08	(98.480,58)
Ordenados e Salários	56.163.172,69	55.440.239,19	722.933,50
Encargos Trabalhistas	17.719.635,90	19.526.391,36	(1.806.755,45)
Encargos Assistenciais	22.201.303,70	21.403.075,87	798.227,83
Mão-de-Obra Temporária	20.845,00	15.124,05	5.720,95
Bolsas e Estágios	1.529.860,21	1.348.467,61	181.392,60
Transferências a Instituições Privadas	10.106.575,96	9.700.418,82	406.157,14



Contribuição Federações	8.110.230,84	7.970.499,46	139.731,38
Contribuição IEL Núcleos Regionais	1.737.906,61	1.707.964,16	29.942,45
Auxílios a Terceiros	256.392,20	20.290,20	236.102,00
Contribuição Associativa e Filiação	2.046,31	1.665,00	381,31
Outras Despesas Correntes (Aplicação Direta)	74.968.820,03	60.326.644,83	14.642.175,20
Ocupações e Utilidades	4.342.249,03	3.897.252,90	444.996,13
Materiais	13.089.845,24	12.246.334,70	843.510,54
Transportes e Viagens	3.982.872,04	3.425.633,67	557.238,37
Material de Distribuição Gratuita	698.306,55	405.942,27	292.364,28
Serviços de Terceiros	46.941.659,13	34.730.162,78	12.211.496,35
Despesas Financeiras	466.622,45	585.993,84	(119.371,39)
Impostos Taxas e Contribuições	1.114.814,90	686.467,98	428.346,92
Despesas Diversas	4.332.450,69	4.348.856,69	(16.406,00)
Despesas de Capital	80.467.461,73	57.415.107,31	23.052.354,42
Investimento (Aplicação Direta)	80.454.169,27	57.400.366,33	23.053.802,24
Bens Imóveis	56.963.136,12 #	41.997.594,33	14.965.541,79
Bens Móveis	23.023.770,65 #	11.644.857,72	11.378.912,93
Bens Intangíveis	467.262,50	3.757.914,28	(3.290.651,77)
Inversões Financeiras	13.292,46	14.740,98	(1.448,52)
Soma	263.177.675,22	225.175.469,04	38.002.206,18
Superávit		27.449.614,78	(27.449.614,78)
TOTAL	263.177.675,22	252.625.083,82	10.552.591,40

As notas explicativas integram as demonstrações contábeis.

Maria de Fátima Gomes da Silva
Coordenadora Contábil
CRC/PE - 023018/O-6

Cláudia Augusta Salomé Cartaxo Ramos
Superintendente SESI/PE



VERIFICAÇÃO DAS ASSINATURAS



Código para verificação: E4B9-6F8A-9A9C-1FF1

Este documento foi assinado digitalmente pelos seguintes signatários nas datas indicadas:

- ✓ MARIA DE FÁTIMA GOMES DA SILVA (CPF 037.XXX.XXX-58) em 02/02/2026 17:03:58 GMT-03:00
Papel: Parte
Emitido por: Sub-Autoridade Certificadora 1Doc (Assinatura 1Doc)

- ✓ CLAUDIA AUGUSTA S CARTAXO RAMOS (CPF 026.XXX.XXX-09) em 02/02/2026 18:20:36
GMT-03:00
Papel: Parte
Emitido por: Sub-Autoridade Certificadora 1Doc (Assinatura 1Doc)

Para verificar a validade das assinaturas, acesse a Central de Verificação por meio do link:

<https://fiepe.1doc.com.br/verificacao/E4B9-6F8A-9A9C-1FF1>