

**SERVIÇO SOCIAL DA INDÚSTRIA DEPARTAMENTO REGIONAL -
SESI/PE**

CNPJ: 03.910.210/0001-05

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO ABRANGENTE

Exercícios findos em 31 de dezembro de 2025 e 31 de dezembro 2024

(Em Reais)

	<u>31/12/2025</u>	<u>31/12/2024</u>
Superávit Líquido do Período/ Exercício	75.867.571,20	66.140.884,32
TOTAL DO RESULTADO ABRANGENTE DO EXERCÍCIO	<u>75.867.571,20</u>	<u>66.140.884,32</u>

As notas explicativas integram as demonstrações contábeis.

Maria de Fátima Gomes da Silva
Coordenadora Contábil
CRC/PE - 023018/O-6

Cláudia Augusta Salomé Cartaxo Ramos
Superintendente SESI/PE



VERIFICAÇÃO DAS ASSINATURAS



Código para verificação: 8D7B-B967-7604-694C

Este documento foi assinado digitalmente pelos seguintes signatários nas datas indicadas:

- ✓ MARIA DE FÁTIMA GOMES DA SILVA (CPF 037.XXX.XXX-58) em 02/02/2026 17:05:14 GMT-03:00
Papel: Parte
Emitido por: Sub-Autoridade Certificadora 1Doc (Assinatura 1Doc)

- ✓ CLAUDIA AUGUSTA S CARTAXO RAMOS (CPF 026.XXX.XXX-09) em 02/02/2026 18:23:48
GMT-03:00
Papel: Parte
Emitido por: Sub-Autoridade Certificadora 1Doc (Assinatura 1Doc)

Para verificar a validade das assinaturas, acesse a Central de Verificação por meio do link:

<https://fiepe.1doc.com.br/verificacao/8D7B-B967-7604-694C>